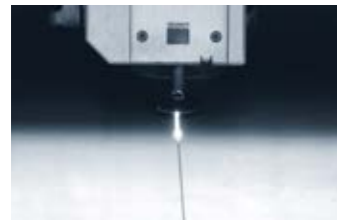


JACQUET

POLSKA

Elementy cięte



wycinanie laserem

format maks. :
6 m x 2 m

grubość maks. :
30 mm

tolerancja* :

grubość	
> 2 mm → ≤ 10 mm	± 0,3 mm
> 10 mm → ≤ 20 mm	± 0,5 mm
> 20 mm → ≤ 30 mm	± 1 mm



wycinanie strumieniem wody

format maks. :
8 m x 4 m

grubość maks. :
150 mm

ciśnienie :

4 000 bar

tolerancja cięcia :

możliwość wyboru
3 jakości cięcia

Tolerancja cięcia :
± 0,4 → 4 mm
w zależności od wymiarów
materiału i wyboru jakości cięcia

Skos maks. :
+0,2 mm par 10 mm grubość



wycinanie plazmą

format maks. :
12 m x 3 m

grubość maks. :
150 mm

tolerancja cięcia (bez skosów) :

grubość ≤ 60 mm		
wymiar	wym. zewn.	wym. wewn.
≤ 2 000	0 / +3 mm	-3 / 0 mm
> 2 000 → ≤ 6 000	0 / +5 mm	-5 / 0 mm
> 6 000	0 / +8 mm	-8 / 0 mm

na stronę 1 → 3 mm* na stronę

grubość > 60 mm

wymiar	wym. zewn.	wym. wewn.
≤ 2 000	0 / +5 mm	-5 / 0 mm
> 2 000 → ≤ 6 000	0 / +8 mm	-8 / 0 mm
> 6 000	0 / +10 mm	-10 / 0 mm

na stronę 3 → 6 mm* na stronę

* wartości przybliżone

(w zależności od kształtu, promieni i grubości)



wycinanie piłą taśmową

format maks. :
8 m x 3 m

grubość maks. :
560 mm

tolerancja cięcia (bez skosów) :

długość ≤ 3 m	
na długości	0 / +3 mm
na szerokości ≤ 1 m	0 / +2 mm
na szerokości > 1 m	mini. tolerancja 0 / +4 mm

długość > 3 m → ≤ 6 m

na długości	0 / +5 mm
na szerokości ≤ 1 m	0 / +2 mm
na szerokości > 1 m	mini. tolerancja 0 / +4 mm

długość > 6 m

na długości	0 / +8 mm
na szerokości ≤ 1 m	0 / +3 mm
na szerokości > 1 m	mini. tolerancja 0 / +4 mm

Możliwość odczytywania plików w formacie .dxf
Prosimy o konsultacje w sprawach tolerancji płaskości elementów ciętych

Dostawy kompleksowe wyrobów ze stopów niklu :
JACQUET może również Państwu dostarczyć armaturę, materiały spawalnicze, odkuwki, śruby i nakrętki...

Blachy

Stal nierdzewna

(w formatach standardowych)

grubość :
2 → 150 mm

format maks. :
na składzie :
3 000 mm x 12 000 mm

tolerancja :

grubość :
EN 10029 - klasa B

płaskość :
EN 10029 - klasa S lub N
(w zależności od pochodzenia blachy)

tolerancje wg normy amerykańskiej :
ASTM A480

Stopy niklu

grubość :
2 → 50 mm

format maks. :
na składzie :
2 000 mm x 6 000 mm

Pręty okrągłe

Stal nierdzewna

średnica :
20 → 400 mm

gatunki :
304L / 1.4307 & 316L / 1.4404

Stopy niklu

średnica :
6 → 200 mm

Stal nierdzewna

Blachy

wyjątkowe możliwości i magazyn.
Niezrównany dostawca w przemyśle.

Gatunki	UNS	ASTM / AISI	EN	Maks. grubość na składzie (mm)
1.4000	S41008	410S	X6Cr13	50
1.4006	S41000	410	X12Cr13	75
1.4301 / 1.4307**	S30400 / S30403	304 / 304L	X5CrNi18-10 / X2CrNi18-9	150
1.4401 / 1.4404**	S31600 / S31603	316 / 316L	X5CrNiMo17-12-2 / X2CrNiMo17-12-2	150
1.4410*	S32750	-	X2CrNiMoN25-7-4	80
1.4432	S31603	-	X2CrNiMo17-12-3	100
1.4435**	S31603	316L (Mo+)	X2CrNiMo18-14-3	70
1.4436	-	-	X3CrNiMo17-13-3	100
1.4438	S31703	317L	X2CrNiMo18-15-4	75
1.4462* / -	S31803 / S32205	-	X2CrNiMoN22-5-3 / -	100
1.4539**	N08904	904L	X1NiCrMoCu25-20-5	80
1.4541** / 1.4878	S32100 / S32109	321 / 321H	X6CrNiTi18-10 / X8CrNiTi18-10	120
1.4542	S17400	630	X5CrNiCuNb16-4	60
1.4547	S31254	-	X1CrNiMoCuN20-18-7	50
1.4550	S34700 / S34709	347 / 347H	X6CrNiNb18-10	25
1.4571**	S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	100
1.4828	-	-	X15CrNiSi20-12	90
1.4833	S30908	309S	X12CrNi23-13	50
1.4845	S31008	310S	X8CrNi25-21	100
1.4948	S30409	304H	X6CrNi18-10	100

* Certyfikaty 3.2 AD2000-W2

** Certyfikaty 3.2 AD2000-W2 dla grubości > 30 mm

Inne gatunki / grubości- na zapytania.

Stopy niklu

Blachy

Gatunki	UNS	EN	ASTM blachy	Maks. grubość na składzie (mm)	VDM® Alloy
1.3912	K93600	Ni36	B388	-	36
1.4529*	N08926	X1NiCrMoCuN25-20-7	B625	50	926
1.4562	N08031	X1NiCrMoCu32-28-7	B625	-	31
1.4864	N08330	X12NiCrSi36-16	-	12	330
1.4958/1.4876*	N08810	X5NiCrAlTi31-20	B409	50	800H
2.4066/2.4068	N02200/N02201	Ni99-2 / LC-Ni99	B162	25	200/201
2.4360	N04400	NiCu30Fe	B127	50	400
2.4602*	N06022	NiCrMo14W	B575	50	22
2.4605*	N06059	NiCr23Mo16Al	B575	40	59
2.4610*	N06455	NiMo16Cr16Ti	B575	38,10	C4
2.4633	N06025	NiCr25FeAlY	B168	25	602CA®
2.4660	N08020	NiCr20CuMo	B463	12,7	20
2.4816	N06600	NiCr15Fe	B168	50	600
2.4819*	N10276	NiMo16Cr15W	B575	50	C276
2.4851	N06601	NiCr23Fe	B168	25	601
2.4856	N06625	NiCr22Mo9Nb	B443	40	625
2.4858	N08825	NiCr21Mo	B424	40	825

* Certyfikaty 3.2 AD2000-W2

Inne gatunki / grubości- na zapytania.

JACQUET światowy zasięg

**największy światowy odbiorca
blach nierdzewnych typu kwarto.
32 oddziałów w 19 krajach.
9 000 klientów w 60 krajach.**



Oddziały
Austria
Belgia
Chiny
Czechy
Dania
Finlandia
Francja
Hiszpania
Kanada
Niemcy
Niderlandy
Polska
Portugalia
Słowenia
Stany Zjednoczone
Szwajcaria
Włochy
Zamsz
Zjednoczone Królestwo

Jacquet Polska posiada na swoim składzie, zlokalizowanym w Mysłowicach (woj. śląskie) około 1.500 ton stali nierdzewnych i żaroodpornych w gatunkach: 304L / 1.4301 / 1.4307, 321 / 1.4571 / 1.4878, 316L / 1.4404, 316 Ti / 1.4571, 309 / 1.4828, 310 / 1.4841 i duplex w gatunku S31803 / 1.4462. Poza tym posiadamy dostęp do innych naszych składów zlokalizowanych w ponad 15 krajach Europy na który posiadamy ponad 1.500 ton stopów niklu i ponad 50.000 ton blach kwarto.

W naszym polskim centrum serwisowym oferujemy możliwość cięcia w technologii laserowej, plazmowej, strumieniem wody oraz za pomocą piły mechanicznej. Posiadamy możliwość cięcia maksymalnego formatu 3 300 × 13 500 mm w zakresie grubości od 0,5 do 150 mm.

Firma **Jacquet** inwestuje w ludzi i park maszynowy w Polsce. W ostatnim czasie ponad 95% materiałów dostarczonych naszym klientom zostało przetworzonych w naszym zakładzie w Polsce.

Jacquet Polska może dostarczyć Państwu pojedyncze elementy, blachy w każdym formacie jak również pełny zakres materiałowy (pręty, rury, profile, odkuwki, zawory, kołnierze i inną armaturę) potrzebny Państwu w realizacji projektów. Gwarantujemy najwyższą jakość materiałów i serwisu.



Myslowice



JACQUET jest znakiem firmowym Grupy **Jacquet Metal Service**.

JACQUET

inox & more.



JACQUET Polska
ul. Karola Miarki 36
PL / 41400 Myslowice
T +48 32 222 15 53
F+ 48 32 222 15 56
polska.myjacquet.com
j.polska@myjacquet.com
www.jacquetmetalservice.com

